

ICS 79.020
B 60



中华人民共和国国家标准

GB/T 14019—2009
代替 GB/T 14019—1992

木材防腐术语

Technical terms used in wood preservation

2009-02-23 发布

2009-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 分类	1
3 术语和定义	1
3.1 基本术语	1
3.2 木材劣化	4
3.3 木材防腐剂	12
3.4 木材防腐处理工艺	15
3.5 防腐木材及其质量检测	22
3.6 木材阻燃	24
中文索引	25
英文索引	30

前 言

本标准参照美国木材防腐业人员协会标准 AWPA(American Wood-Preservers' Association)标准 M5-01《Glossary of Terms Used in Wood Preservation》(木材防腐用术语)编制,与 AWPA M5-01 的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 14019—1992《木材防腐术语》。

本标准与 GB/T 14019—1992 相比,主要变化如下:

- 调整了标准格式体系,增加了分类,将原来的每个单独分类降为小类并统一合并到“术语和定义”部分;
- 改进了术语分类方法,分类中新增了木材阻燃;
- 调整了词汇量;
- 删除了过时术语;
- 增补了新术语;
- 修改完善了部分原有术语的定义。

本标准由全国木材标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所。

本标准参加起草单位:西北农林科技大学。

本标准主要起草人:段新芳、蒋明亮、周冠武、周宇、李家宁、李晓文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14019—1992。

木材防腐术语

1 范围

本标准规定了木材防腐的常用术语。

本标准适用于针、阔叶树圆材(包括原木、电杆、坑木、柱材等)、锯材(包括板材、方材、枕木、木结构用材等)、木基复合材料以及其他木制品在使用前和使用中的木材防腐、木材阻燃相关领域。竹材、藤材等可参照使用。

2 分类

本标准术语分为6类:

- a) 基本术语;
- b) 木材劣化;
- c) 木材防腐剂;
- d) 木材防腐处理工艺;
- e) 防腐木材及其质量检测;
- f) 木材阻燃。

3 术语和定义

3.1 基本术语

3.1.1

针叶树材 **softwood; coniferous wood**

无孔材

由裸子植物如松、杉、柏木、落叶松等生产的木材。

3.1.2

阔叶树材 **hardwood; broadleaved wood**

有孔材

由被子植物如杨树、白蜡树、榆树、桉树等生产的木材。

3.1.3

竹材 **bamboo**

竹类植物木质化茎干部分。有时泛指竹的茎、枝和地下茎的木质化部分。

3.1.4

藤材 **rattan**

藤类植物(一般指棕榈藤植物)木质化的茎干。

3.1.5

胶合板 **plywood**

由三层或三层以上的单板按照对称原则、相邻层单板纤维方向互为直角组坯胶合而成的板材。

3.1.6

纤维板 **fiberboard**

以木质纤维或其他植物纤维为原料,经分离成纤维,施加或不施加各类胶粘剂,成型热压成的板材。

3.1.7

低密度纤维板 low density fiberboard; LDF

密度在 450 kg/m^3 以下的纤维板。

3.1.8

中密度纤维板 medium density fiberboard; MDF

密度为 $450 \text{ kg/m}^3 \sim 880 \text{ kg/m}^3$ 的纤维板。

3.1.9

高密度纤维板 high density fiberboard; HDF

密度在 880 kg/m^3 以上的纤维板。

3.1.10

刨花板 particleboard

碎料板

以木材或其他非木材植物加工成刨花或碎料,施加胶粘剂和其他添加剂热压而成的板材。

3.1.11

定向刨花板 oriented strandboard; OSB

应用扁平窄长刨花,施加胶粘剂和其他添加剂,铺装时刨花在同一层按同一方向排列成型再热压而成的板材。

3.1.12

结构复合材 structural composite lumber

木材基本单元(纤维、纤维束、窄长木条、单板或纤维、纤维束、窄长木条、单板的综合)施加室外级胶粘剂生产的结构用复合材料。

3.1.13

预制木材工字梁 prefabricated wood I-joist

采用锯制或结构用复合材翼缘和结构用板材腹板生产的工字形截面的结构件,应用室外级胶粘剂胶合翼缘和腹板。主要用于支承地板、楼板或顶棚。

3.1.14

胶合木 glued laminated timber; Glulam

集成材

木材经锯材加工干燥后,根据不同规格需求,由小块板方材通过指接、胶拼、层积,通常在常温条件下加压胶合而成的木质材料。

3.1.15

单板层积材 laminated veneer lumber; LVL

多层整幅(或拼接)的单板按顺纹为主组坯胶合而成板材。

3.1.16

单板条定向层积材 parallel strand lumber; PSL

由无缺陷的窄单板条,通过涂胶、顺纤维方向平行组坯热压而成可代替实木作梁、柱等构件的结构用板材。

3.1.17

大片刨花定向层积材 laminated strand lumber; LSL

用长约 220 mm ,宽约 10 mm 以上,厚约 1 mm 的大片刨花,经拌胶、定向铺装、热压而成可替代实木用于门、窗、梁、柱等的结构用板材。

3.1.18

木塑复合材 wood plastic composites; WPC

以削片、碎料、颗粒、大刨花等木材组元和塑料碎片、颗粒等为原料,经过适当的处理使两种原料通

过不同的复合方法生成的新型复合材料。其材料性能与木材树种、塑料组分含量、浓度、尺寸大小、形状和木材组分含量等密切相关。

3.1.19

木纤维塑料复合材 wood fiber-thermoplastic composite; WFPC

以单一的针叶材和阔叶材纤维或针、阔叶材混合纤维和聚乙烯、聚丙烯等热塑性高分子为原料加工而成的一类复合材料,其中木材纤维含量为30%~70%。

3.1.20

生材 green wood; unseasoned timber; freshly harvested wood

新伐材

刚伐倒未经干燥的木材。

3.1.21

湿材 wet timber

长期贮存于水中或在陆地喷水湿存的木材。

3.1.22

气干材 air-dried timber; air seasoned timber

未干燥材在大气中放置一定时间,通过自然干燥,其含水率与其所在环境的大气条件(温度、湿度)达到或接近平衡的木材。

3.1.23

健康材 sound wood

没有受到菌、虫等生物侵害的完好木材。

3.1.24

腐朽材 decayed wood

受木材腐朽菌的侵害发生腐朽的木材。

3.1.25

变色材 stained wood; discolored wood

受到霉菌、变色菌等生物因子,光热等物理因子,酶等化学因子侵害导致木材正常颜色发生改变的木材,如蓝变材、褐变材等。

3.1.26

素材 untreated wood

未经任何物理、化学与生物处理的木材。

3.1.27

生长轮 growth ring

树木形成层在每个生长周期所形成并在树干横切面上显现的围绕髓心的同心圆环。有些热带树木终年生长不停,因而没有明晰的年轮,但可能还有生长轮可见。在温带地区,树木的生长轮就是年轮(annual ring)。

3.1.28

早材 early wood

在一个树木生长轮内,生长季节早期所形成的靠近髓心方向的木材。

3.1.29

晚材 late wood

在一个树木生长轮内,生长季节晚期所形成的靠近树皮方向的木材。

3.1.30

边材 sapwood

树干外侧靠近树皮部分的木材,含有生活细胞和储藏物质(如淀粉等)。边材树种是指心边材颜色

无明显差别的树种。

3.1.31

心材 heart wood

靠近树干髓心部分,材色较深,由非生活细胞构成的木材。心材树种是心材和边材区别明显的树种。

3.1.32

熟材 ripe wood

树干靠近髓心部分木材的材色与边材无明显区别,但含水率、渗透性较边材低。如针叶材中的云杉、冷杉和阔叶材中的水青冈、椴木等。

3.1.33

木材密度 density of wood

单位体积木材的质量。通常分为基本密度、生材密度、气干密度和绝干密度4种,而以基本密度、气干密度最常用。

3.1.34

木材渗透性 permeability of wood

流体在压力差(内力和外力)的作用下,进出和通过木材的性质。

3.1.35

含水率 moisture content; MC

木材中的水分质量占木材质量的百分数。木材含水率分为相对含水率和绝对含水率。相对含水率(relative moisture content)是木材所含水分的质量占木材和所含水分总质量的百分率;木材绝对含水率(absolute moisture content)是木材所含水分质量占木材绝干质量的百分率。

3.1.36

纤维饱和点 fiber saturation point; FSP; f. s. p.

木材细胞腔中自由水蒸发完毕而细胞壁中吸着水达到最大状态时的含水率,一般是各种木材物理力学性质的转折点。

3.1.37

平衡含水率 equilibrium moisture content; EMC

在一定的湿度和温度条件下,木材中的水分与空气中的水分不再进行交换而达到稳定状态时的含水率。

3.1.38

木材保管 wood storage

木材保存

采用物理和化学方法,防止木材发生菌腐、虫蛀和开裂等变质降等的木材贮存技术。

3.2 木材劣化

3.2.1

木材劣化 wood deterioration

木材遭受生物的危害和物理、化学等的损害所造成的变质和损坏。

3.2.2

木材生物劣化 biodeterioration of wood

木材受真菌、细菌、昆虫、海生钻孔动物等的生物侵害而产生的变质和降解。

3.2.3

木材生物劣化因子 wood biodeterioration agents

导致木材劣化的生物,包括微生物(主要为木腐菌、变色菌和霉菌)、昆虫和海生钻孔动物。

3.2.4

木材生物降解 wood biodegradation

木材被微生物分解为结构较单一组分的现象。

3.2.5

木材耐久性 wood durability

木材在使用过程中耐受生物劣化和其他劣化的能力。

3.2.6

木材天然耐久性 natural durability of wood

未经任何处理木材的耐久性。

3.2.7

耐腐性 decay resistance

木材对木材腐朽菌生物劣化的抵抗能力。

3.2.8

木材天然耐腐性 natural decay resistance of wood

未经任何处理木材的耐腐性。

3.2.9

抗白蚁性 termite resistance

木材对白蚁生物劣化的抵抗能力。

3.2.10

抗海生钻孔动物性 marine borers resistance

木材对海生钻孔动物生物劣化的抵抗能力。

3.2.11

木材腐朽 wood decay; wood rot

木材细胞壁被腐朽菌或其他微生物分解引起的木材腐烂和解体的现象,包括白腐、褐腐和软腐。

3.2.12

边材腐朽 sap rot

外部腐朽

树木伐倒后,木材腐朽菌自边材外表侵入所形成的腐朽。

3.2.13

心材腐朽 heart rot

内部腐朽

活立木受木材腐朽菌侵害所形成的心材或熟材部分的腐朽。

3.2.14

干基腐朽 butt rot

活立木状态时,发生在树木基部或树干下部的腐朽。

3.2.15

白腐 white rot

由白腐菌分解木质素并破坏部分纤维素所形成的腐朽,腐朽材多呈白色或浅黄白色或浅红褐色,露出纤维状结构。

3.2.16

褐腐 brown rot

由褐腐菌分解破坏纤维素所形成的腐朽,腐朽材外观呈红褐色或棕褐色,质脆,中间有纵交错的块状裂隙。

3.2.17

软腐 soft rot

由软腐菌(多为子囊菌)侵害使木材在高湿状态下引起的腐朽,腐朽材表面变软发黑,而干燥后呈细龟裂状。

3.2.18

干腐 dry rot

某些担子菌能传导水分使干木材变潮所引起的褐色块腐。干腐常见于木建筑结构上。干腐为干腐菌(*Serpula lacrymans*)和某些卧孔菌(*Poria* spp.)所引起。

3.2.19

湿腐 wet rot

具有高含水量的木材腐朽。腐朽部分很湿,在中等压力下即可挤出水来。粉孢革菌是导致湿腐的重要菌源。

3.2.20

带线 zone line

木材受木腐菌的侵害,在腐朽部分形成的真菌产物或分解产物的暗褐色和黑色细线带,常成为不规则腐朽范围的边界。

3.2.21

木材变色 wood stain; discoloration of wood

由各种生物的、物理的或化学的因素导致木材与木制品固有颜色发生改变的现象。可分为微生物变色、物理变色、化学变色和木材加工过程引起的变色等。

3.2.22

木材微生物变色 wood discoloration induced by microorganism

由微生物滋生繁殖引起的木材变色。如马尾松和橡胶木蓝变色等。

3.2.23

木材化学变色 wood discoloration induced by chemicals

木材受金属离子、酸、碱、酶等化学因子作用引起的变色。如铁污迹、柿树科的红变色等。

3.2.24

木材物理变色 wood discoloration induced by physical factors

木材受热、光照等物理因子作用而发生的变色。如干燥木材的垫条污迹等。

3.2.25

木材生理变色 wood discoloration induced by physiological factors

树木受到冻害、病害等灾害发生生理反应而导致的木材变色。

3.2.26

蓝变 blue stain; blueing; log blueing

青变

由长喙壳属(*Ceratocystis*)等蓝变菌所滋生繁殖导致木材边材表面变成蓝色的现象,多见于松木、橡胶木等木材。

3.2.27

边材变色 sapstain

由于真菌生长繁殖或其他原因(木材细胞内含物的氧化或其他化学反应)引起生材的边材颜色改变的现象。

3.2.28

真菌变色 stain by fungi

某些真菌在木材组织中寄生,菌丝体及其所分泌的色素污染木材,导致青斑、红斑、黄斑等局部变色。

3.2.29

菌害 fungal (bacterial) attack

真菌、细菌等微生物对木材的侵害。

3.2.30

木材腐朽菌 wood-destroying fungi**木腐菌**

危害树木和木材导致木材腐朽的真菌,主要是担子菌亚门层菌纲的真菌,其中又以多孔菌类最为重要。

3.2.31

真菌 fungus (sing.); fungi (pl.)

具有真核和细胞壁的异养生物。

3.2.32

细菌 bacterium (sing.); bacteria (pl.)

没有细胞核膜和细胞器膜的单细胞微生物。

3.2.33

担子菌亚门 subdivision basidiomycotina; Basidiomycotina

属真菌门,该亚门真菌都产生担子和担孢子,均为有隔菌丝形成的发达的菌丝体,是木材腐朽菌重要菌源。

3.2.34

子囊菌亚门 subdivision ascomycota; Ascomycotina

属真菌门,该亚门真菌营养体除极少数低等类型为单细胞(如酵母菌)外,均为有隔菌丝构成的菌丝体,是木材边材变色和软腐的重要菌源。

3.2.35

半知菌亚门 imperfect fungi; subdivision deuteromycota; Deuteromycotina**不完全菌类**

一群只有无性阶段或有性阶段未发现的真菌,为木材变色和软腐的重要菌源,大多属于子囊菌,部分属于担子菌。

3.2.36

接合菌亚门 subdivision zygomycota; Zygomycotina

属真菌门,该亚门真菌营养体是菌丝体,有性繁殖形成接合孢子。没有游动孢子。腐生或寄生。木材发霉的菌源之一,如黑根霉、毛霉等。

3.2.37

多孔菌 family polyporaceae; polyporaceae

属担子菌亚门多孔菌科菌类的统称。子实体为肉质、木质或栓质,有柄或无柄,下面密布许多细孔;孔内为菌管,管壁布有子实层,产生担子和担孢子。多生于树干或木材上,引起严重腐朽。有的种类可供药用,如茯苓、灵芝、猪苓。

3.2.38

层孔菌属 genus Fomes; Fomes

属担子菌亚门多孔菌科。寄生于多种树木的树干上。菌丝体穿入树干木质部蔓延滋生,使木材朽

烂,造成树枝或整体枯死。以后在受害部分生出子实体。重要的木材腐朽菌。有些种类危害立木,如木蹄层孔菌(*Fomes fomentarius*);有的可药用,如药用层孔菌(*Fomes officinalis*)。

3.2.39

变色菌 stain fungi

主要属于子囊菌亚门和半知菌亚门。以木材细胞内含物为食料,不分解木材,能改变木材的天然颜色。

3.2.40

担子菌 basidiomycetous fungi; Basidiomycete

有性孢子外生在担子上的菌类,是木材腐朽的主要菌源。

3.2.41

霉菌 mould; mold

形成分枝菌丝的真菌的统称,在潮湿环境下能导致木材表面发生霉变。

3.2.42

菌丝 hypha(sing.); hyphae(pl.)

真菌结构单位的丝状体,粗细约为 $1\ \mu\text{m}$,顶端生长加长,通过侧生分枝生出新分枝。

3.2.43

菌丝体 mycelium

由许多分枝菌丝交织形成的真菌营养体,具有吸收营养的能力。

3.2.44

子实体 fruit body

高等真菌有性阶段产生的孢子的结构。子囊菌的子实体称子囊果,担子菌的称担子果,其形状、大小与结构因种类而异。

3.2.45

孢子 spore

某些生物的脱离母体后不通过细胞融合而能直接或间接发育成新个体的单细胞或少数细胞的繁殖体。

3.2.46

酶 enzyme

具有生物催化功能的生物大分子(蛋白质或RNA),分为蛋白类酶和核酸类酶。

3.2.47

昆虫 insect

昆虫纲(Insecta)动物的统称,属节肢动物门(Arthropoda)昆虫纲。成虫体躯分为头、胸、腹三部分;头部具1对触角,常具复眼和单眼;胸部有足三对,翅1对或两对;腹部无足。危害木材的昆虫有扁蠹、小蠹、天牛、吉丁虫、白蚁和树蜂等。

3.2.48

木材虫害 insect damage of wood

各种昆虫如扁蠹、小蠹、天牛、吉丁虫、白蚁和树蜂等蛀蚀木材而造成的木材缺陷。

3.2.49

木材钻蛀虫 wood boring insects; wood destroying insects

木蛀虫

能钻蛀木材,形成孔洞、坑道的昆虫。

3.2.50

虫眼 insect hole

虫孔

各种昆虫蛀蚀木材所形成的孔洞。

3.2.51

小虫眼 shothole; small insect hole

小虫孔

孔径在 1.5 mm~3 mm 的虫孔,多由小蠹科、长小蠹科的某些小蠹虫或天牛科的某些天牛所蛀成。

3.2.52

大虫眼 grub hole

大虫孔

孔径在 3 mm 以上,虫眼圆形或扁圆形,主要由天牛、象鼻虫、树蜂等害虫蛀成。

3.2.53

针孔虫眼 pin hole

孔径小于 2 mm 的针孔状虫孔,主要由小蠹科、长小蠹科的食菌小蠹所蛀成。

3.2.54

表面虫眼和虫沟 surface insect holes and galleries

蛀蚀木材的深度不足 10 mm 的虫眼和虫沟,多由某些小蠹虫或某些天牛所蛀成。未剥皮新伐倒木常见此害。

3.2.55

蛀孔 bore hole

木材蛀虫和海生钻孔动物取食或穿蛀木材而成的孔洞。

3.2.56

蛀屑 frass; bore dust

木材钻孔虫蛀木材取食后的排泄物及木质组织碎屑的混合物,呈木丝状、粉末状或颗粒状,粗细大小随虫类而异。

3.2.57

鞘翅目 beetles; order coleoptera; Coleoptera

属昆虫纲,总称为甲虫(beetles),一般体躯坚硬,有光泽。前翅鞘翅,角质,质坚而厚,无明显翅脉。其中有些种是蛀蚀木材的重要昆虫。

3.2.58

天牛科 long-horned beetles; family cerambycidae; Cerambycidae

属鞘翅目,触角线状,能向后伸,超过体长的 2/3,着生在额突上,其中第 2 节特别短,仅为第 1 节长度的 1/5。均为植食性,大多数幼虫钻蛀取食木质部。一般分为两类:一类蛀蚀新伐倒的原木或林区中的病腐木,另一类蛀蚀干木材。

3.2.59

小蠹科 bark beetles; Scolytidae

属鞘翅目,体小型,椭圆或长椭圆形,色暗。头半露于体外,窄于前胸;触角略呈膝状,端部三、四节呈锤状;上唇退化,上颚强大,很多种类是林木的重要害虫,多危害树皮及边材。

3.2.60

长小蠹科 pinhole borer beetle; family Platypodidae; Platypodidae

属鞘翅目,是一种重要的针孔钻孔虫类,能将新伐原木蛀成许多圆孔,常严重危害阔叶材。

3.2.61

窃蠹科 deathwatch beetles; family of Anobiidae; Anobiidae

属鞘翅目,多危害阔叶材和针叶材的边材及一些淡色的阔叶材心材,常见于干燥的木建筑物。

3.2.62

长蠹科 **false powder; post beetle; Bostrychidae**

属鞘翅目长蠹总科,危害伐倒木干木材及竹材,在木材中蛀成圆柱形孔道,有时也危害衰弱的活立木。

3.2.63

粉蠹甲 **powder-post beetles**

长蠹科和粉蠹科破坏木材的甲虫的通称。

3.2.64

食菌小蠹 **ambrosia beetles; pinhole borers**

针孔蛀虫。主要蛀食原木、新伐材、枯立木、病损木的害虫,主要包括长小蠹科和小蠹科某些属的昆虫。蛀孔为圆形,最大直径约 3mm。一般沿木材纹理方向蛀孔,颜色较深,无蛀屑。

3.2.65

象甲科 **Curculionidae**

属鞘翅目象甲总科,额和颊向前延伸形成明显的喙,口器位于喙的顶端;触角膝状,其末端 3 节膨大呈棒状;前足基节窝闭式。幼虫身体柔软,肥胖而弯曲,无足。成、幼虫均植食性。蛀屑多呈颗粒状。所蛀虫道,常随虫体增大而加宽,能形成大量孔洞,严重破坏木材的完整性。

3.2.66

吉丁甲科 **jewel beetles; flat-headed beetles; Buprestidae**

吉丁虫科

属鞘翅目。体较长,体壁常具金属光泽。头下口式,嵌入前胸;触角 11 节,多为锯齿状。幼虫体长,背腹扁平;前胸膨大,背板和腹板骨化,身体后部较细,虫体呈棒状。幼虫大多蛀食树木,亦有潜食于树叶中的,为森林、果木的重要害虫。

3.2.67

家具窃蠹 **common furniture beetle; Anobium punctatum**

窃蠹科甲虫,幼虫在家具木材和建筑木材中钻孔。蛀食圆形孔道的最大直径约 1.5 mm。蛀孔无变色,包含蛀屑,通常呈颗粒状纹理。幼虫多危害边材,较少危害无腐朽心材。

3.2.68

报死窃蠹 **death watch beetle; Xestobium rufovillosum**

窃蠹科甲虫,常见于发生真菌腐朽的温带阔叶材。蛀食圆孔的最大直径约 3 mm。蛀孔无变色。蛀屑松散地填塞于蛀孔中,包含扁平的球状颗粒。

3.2.69

家天牛 **house longhorn beetle; Hylotrupes bajulus**

天牛科甲虫,幼虫蛀食建筑用针叶材的边材,危害很大。蛀食圆孔为椭圆形,最大宽度约 10 mm。蛀孔无变色,包含柱状蛀屑。

3.2.70

黑尾拟天牛 **wharf-borer; Nacerdes melanura L**

码头蛀虫

拟天牛科(Oedemeridae)甲虫,幼虫蛀食潮湿、腐朽木材,尤其是码头、码头边的建筑物和木质驳船。

3.2.71

白蚁 **termite**

昆虫纲等翅目(Isoptera)昆虫的统称。营群体生活,多型性社会昆虫,分为生殖白蚁(蚁后和雄蚁)、非生殖个体(工蚁和兵蚁)等不同等级。营巢穴居昆虫,体壁柔弱,活动和取食在蚁穴、泥被掩护下进行。土栖性白蚁筑巢于土中或地面,蚁塔可高达 8 m,又称“白蚁冢”。分布在热带和温带,北方寒冷地区很少发现。

3.2.72

土栖性白蚁 *subterranean termite; Rhinotermitidae*

鼻白蚁科白蚁,在土壤中群栖筑巢,通过地面或自建的蚁道进入木材内部,以木材中的纤维素为食。蚁道保护白蚁免受外界环境中光照、干燥空气等因素影响。从内部蛀食木材,木材外部看不到任何破坏的迹象。

3.2.73

干木白蚁 *drywood termites; Kalotermitidae*

木白蚁科白蚁,可直接飞入不与地面接触的木材,危害比鼻白蚁科白蚁大。主要危害干燥木材(木材含水率为5%~10%)。木材既是木白蚁科白蚁的巢穴又是食物来源。

3.2.74

湿木白蚁 *dampwood termites; Termopsidae*

原白蚁科白蚁,主要危害树木、伐倒木和埋于土壤中的木材。

3.2.75

家白蚁 *Formosan subterranean termite; Coptotermes formosanus Shiraki*

属鼻白蚁科,土木两栖性白蚁,在室内和室外筑巢,群体较大,喜蛀蚀早材。主要危害房屋建筑、桥梁、枕木、电杆等用材。

3.2.76

散白蚁 *genus Reticulitermes; Reticulitermes spp.*

属木白蚁科,巢群较家白蚁为小,一般分散为害。在木材或土壤中筑巢,适应性强,活动隐蔽,主要危害房屋建筑和林木。

3.2.77

堆砂白蚁 *genus Cryptotermes; Cryptotermes spp.*

属木白蚁科,干木白蚁,在干燥木材内蛀食蚁路;群体小,活动隐蔽,主要危害房屋建筑、木质家具等用材。

3.2.78

膜翅目 *order Hymenoptera; Hymenoptera*

属昆虫纲,大多数为捕食性或寄生性,少数为植食性。翅膜质、透明,两对翅质地相似,后翅前缘有翅钩列与前翅连锁,翅脉较特化;口器一般为咀嚼式或嚼吸式。危害木材的只有三个科,即蚁科(Formicidae)、木蜂科(Xylocopidae)和树蜂科(Siricidae)。

3.2.79

木工蚁 *carpenter ants; Camponotus*

属膜翅目蚁科弓背蚁属,体大而黑。常危害木材已发生腐朽且开始软化的部分(如树墩、活树的心材、柱桩、木结构房屋中的结构用木材),在其中挖木筑巢。

3.2.80

木蜂 *carpenter bee*

属膜翅目木蜂科,常危害木材或小枝,特别是干材,在其中蛀蚀坑道,喂养幼蜂。

3.2.81

树蜂 *wood wasps*

属膜翅目树蜂科,常危害衰弱的立木或新伐倒木,或未干燥的原木。幼虫能在木质部钻蛀坑道,成虫羽化孔为圆形,雌蜂具有长产卵管,能刺入坚实木材中产卵。

3.2.82

海生钻孔动物 *marine borers*

钻蛀海水中或略含盐分水中的木材的动物,主要包括软体动物(molluscs)和甲壳纲动物(crustaceans),对海洋中的建筑物、桩和船只危害极大。软体动物的蛀孔具钙质内壁。

3.2.83

海生钻孔动物侵害 attack by marine borers

海生钻孔动物对木材的侵害、蛀蚀所造成的破坏。

3.2.84

软体钻孔动物 molluscan borers

主要有船蛆属(*Teredo*)、节铠船蛆属(*Bankia*)、马特海笋属(*Martesia*)和食木海笋属(*Xylophaga*)等。船蛆属和节铠船蛆属为船蛆科(Teredinidae),马特海笋属和食木海笋属为海笋科(Pholadidae)。

3.2.85

甲壳钻孔动物 Crustacean borers

主要有蛀木水虱属(*Limnoria*)、团水虱属(*Sphaeroma*)和蛀木跳虫属(*Chelura*)等。蛀木水虱属和团水虱属为甲壳纲(Crustacea)等足目(Isopoda),蛀木跳虫属为甲壳纲端足目(Amphipoda)。

3.2.86

船蛆 shipworm; *Teredo navalis*

属海生软体动物门(Mollusca)双壳纲(Bivalvia)船蛆科(Teredinidae)。外形很像蠕虫,长达25 cm,穴居于木材中。同属有很多种,对海洋建筑和木船损害都很大。

3.2.87

物理和化学损害 physical and chemical damage

木材因火灾、风化、机械或化学等损伤因素的作用而造成的损毁和破坏。

3.2.88

木材老化 weathering of wood

木材长期暴露于室外环境中,受光辐射、风、雨、霜、雪、雹、沙尘、真菌等侵蚀而引起的变色、开裂和损毁现象。

3.2.89

化学降解 chemical degradation

木材在化学物质作用下引起的分解。

3.3 木材防腐剂

3.3.1

木材防腐剂 wood preservative

应用于木材、木材制品或非木质的水泥砖石、建筑物地基等(目的是保护邻近的木材和木材制品),抑制或阻止危害木材的生物(如真菌、昆虫和海生钻孔动物)在木材中生长与繁殖的一类化学药剂。

3.3.2

活性成分 active ingredient(s)

木材防腐剂中能抑制木材腐朽菌、霉菌、变色菌、昆虫和海生钻孔动物在木材中生长和繁殖的一种或多种化合物。

3.3.3

副成分 co-formulant

按配方制造的木材防腐剂中,除活性成分以外的成分。

3.3.4

油类防腐剂 oil type preservative

杂酚油、煤焦油-杂酚油混合物、杂酚油-石油混合液、油载类防腐剂和其他不溶于水的油质防腐剂。

3.3.5

有机溶剂型防腐剂 organic solvent preservative; OS

油溶型防腐剂

使用时溶于有机溶剂中,同有机溶剂一起以有机溶液的形式渗入木材中的防腐剂。

3.3.6

水载型防腐剂 waterborne preservative; WB

有效成分能溶于水的木材防腐剂。

3.3.7

焦油类防腐剂 tar-oil preservative; TO

杂酚油与其他石油化工产品(化合物)混合后得到的防腐剂。

3.3.8

焦油 tar; tar oil

油页岩、褐煤、石油和木材等干馏而得的油状产物。主要有高温煤焦油、低温煤焦油、页岩油和木焦油。此外,还有煤气化所得的气化焦油、石油馏分经热解所得的热解焦油等。

3.3.9

木焦油 wood tar

木材干馏得到的液体产物在澄清时,沉在下部的黑色油状液体。含有酚类、酸类、烃类等有机化合物。加工后可得到杂酚油、抗聚剂、浮选起泡剂、木沥青等产品,用于医药、合成橡胶和冶金等工业部门,也可直接用作木材防腐剂和防腐涂料。

3.3.10

煤焦油 coal tar

煤干馏成焦炭所得的黑色黏稠油状液体,是含有多种芳烃化合物的复杂混合物。

3.3.11

煤焦油-杂酚油混合物 coal tar creosote

杂酚油

多种煤焦油馏分的混合物。主要由上百种芳烃化合物组成,并含有一定量的焦油酸类和焦油碱类。馏程为 200 ℃~400 ℃。暗红褐色的黏稠液体,未脱晶产品常析出结晶体。

3.3.12

轻质杂酚油 pigment emulsified creosote; PEC; clean creosote

颜料乳化杂酚油

传统杂酚油的改进,以除去结晶物和残渣(340 ℃以后为残渣)的高温煤焦油为基料,添加颜料、乳化剂和适量水制成浅色乳化防腐油,可浸注电杆、枕木等。

3.3.13

水煤气焦油杂酚油 water-gas tar creosote

水煤气焦油的高沸点馏分。与煤焦油-杂酚油混合物的主要差别,在于焦油酸或焦油碱含量少,防腐效力较低。

3.3.14

杂酚油石油混合液 creosote-petroleum solution

按一定比例配制的杂酚油和石油的混合溶液,通常石油占 30%~70%,可用于枕木、电杆和各种室外用材。

3.3.15

石油馏分 petroleum distillates

用于木材防腐的一种石油化工产品,由原油的某些蒸馏产物组成。

3.3.16

蒽油 anthracene oil

杂蒽油

高温煤焦油分馏时,在 270 °C~400 °C 蒸出的馏分。主要含有蒽、菲、喹唑,可用作木材防腐剂。

3.3.17

轻有机溶剂防腐剂 light organic solvent preservative; LOSP

活性成分溶于白节油(油漆溶剂油)等挥发性有机溶剂中制成的防腐剂。

3.3.18

环烷酸铜 copper naphthenate

黄绿色黏稠液,具有良好的防腐作用,与煤杂酚油或船底漆混用可以预防海生钻孔动物对木材的侵害。

3.3.19

8-羟基喹啉铜 copper 8-hydroxyquinolate; Cu-8

有机铜盐螯合物,溶解于脂肪族和芳香族的石油溶剂中,加助溶剂可制成乳剂。

3.3.20

辛硫磷 phoxim

脞硫磷

化学名 *O,O*-二乙基-*O*-[(α -氰基亚苄氨基)氧]硫代磷酸酯。有机磷杀虫剂。由苯甲醛、羟胺、氰化钾和二乙基硫代磷酰氯等原料合成。纯品为黄色油状液体,工业品为黄棕色液体。不溶于水,易溶于有机溶剂。在中性和酸性介质中稳定,易被碱水解。有乳油和颗粒剂等。有触杀作用。

3.3.21

百菌清 chlorothalonil; CTL

四氯间苯二甲腈,相对分子质量 265.9,分子式 $C_8H_4Cl_4N_2$ 。

3.3.22

铜唑 copper azole

铜与三唑的复配物。

3.3.23

硼化合物 boron compounds

硼酸和硼酸盐化合物(如八硼酸钠、四硼酸钠、五硼酸钠、硼酸锌)及其混合物。

3.3.24

酸性铬酸铜 acid copper chromate; ACC

一种水溶性防腐剂,主要成分为铜和铬化物。

3.3.25

氨溶柠檬酸铜 ammoniacal copper citrate

铜(以氧化铜计)与柠檬酸的复配物,溶于氨水溶液中。

3.3.26

氨溶砷酸铜 ammoniacal copper arsenate; ACA

主要成分为五氧化砷或砷酸与铜盐,溶于氨液中注入木材后,氨挥发形成具有杀菌虫效力的不溶性盐类固着在木材内。

3.3.27

季铵铜 ammoniacal copper quats; ACQ

铜盐(以氧化铜计)与季铵盐化合物(以二癸基二甲基氯化铵计)的混合物。

3.3.28

氨溶砷锌铜 ammoniacal copper zinc arsenate; ACZA

以铜、锌、砷等的氧化物与氨水混合而成的防腐剂。

3.3.29

双二甲基二硫代氨基甲酸铜 **copper bis-dimethyldithiocarbamate; CDDC**

二甲基二硫代氨基甲酸钠与乙醇胺铜的混合物。

3.3.30

铜铬砷 **chromated copper arsenate; CCA**

主要成分为铜、铬和砷盐或其氧化物的混合物。

3.3.31

防水剂 **water-repellent agent**

可与木材防腐剂混合使用或单独使用的疏水性化学物质。

3.3.32

乳状防腐剂 **emulsion preservative**

防腐剂的活性成分分布于水中,所组成的分散系统。加入乳化剂,可得稳定的乳状液。

3.3.33

木材防腐浆膏 **wood preservative paste**

能涂敷或涂抹于木材表面的浆膏状木材防腐剂。

3.3.34

阻燃防腐剂 **fire-retardant preservative**

具有阻燃剂和防腐剂双重性能的单一化合物或多种化合物的混合物。

3.3.35

防霉剂 **antimold chemicals**

能杀死或抑制霉菌的生长和繁殖,预防木材及其产品发霉变质的化学药剂。

3.3.36

防边材变色药剂 **sapstain control chemicals**

通过浸渍或喷涂应用于新锯解木材或木制品的化学药剂,防止干燥过程中微生物引起的变色和早期腐朽。

3.3.37

烷基铵化合物 **alkyl ammonium compounds; AAC**

季铵盐的烷基二甲基苯基氯化物。

3.4 木材防腐处理工艺

3.4.1

木材防腐 **wood preservation**

采用各种化学的、物理的或生物的方法处理木材,防止菌、虫、海生钻孔动物等对木材的侵害和破坏,延长木材使用寿命的技术。

3.4.2

处理前准备 **preparation for treatment**

木材防腐处理前进行的各种前期处理,如干燥、刻痕等。

3.4.3

剥皮 **debarking**

除去原木的树皮。

3.4.4

预加工 **prefabrication**

防腐处理前,为达到成品形状和要求尺寸而对木材进行的锯切、刨、钻等机械加工。

3.4.5

刻痕 incising

在木材表面凿刻出有规则的裂隙,有助于提高防腐药剂的透入深度和均匀性。

3.4.6

刻痕机 incising machine

用于刻痕的电动设备。

3.4.7

预加热 preheating

在加压浸注前,木材浸于热防腐剂中或热蒸气中进行调湿处理。

3.4.8

博尔顿除湿法 Boulton process

真空油煮法

加压浸渍处理前,在真空状态下将生材或部分干燥的木材置于煤焦油防腐剂中加热,促使木材内水分蒸发的调湿过程。

3.4.9

调湿 conditioning

1)防腐处理前去除生材或部分干燥木材中的水分,可改善木材的渗透性和可处理性。2)木材和木基复合材料的含水率达到与使用环境的大气含水率平衡的过程。目的是提高木材和木基复合材料在使用中的尺寸稳定性。可采用自然方法或通过干燥窑和调湿室进行调湿处理。

3.4.10

处理批次 charge

一次单独防腐处理作业中处理的所有木材。

3.4.11

常压处理 non-pressure treatments

在大气压下进行的涂刷、扩散、浸渍、热冷槽法、喷淋以及冷浸等处理。

3.4.12

表面处理 surface treatment

采用涂刷、喷淋等方法对木材表面进行的防腐处理。

3.4.13

浸渍处理 immersion treatment

在常压条件下,木材全部浸入防腐药液中的处理。

3.4.14

冷浸处理 cold-soak treatment

常温下将木材浸入未加热的、低黏度油类防腐剂中,浸渍时间随树种、尺寸、含水率和所用防腐剂而定。与浸渍处理的区别是,主要使用油类防腐剂。

3.4.15

长时浸渍 steeping

木材放入常温或加热的防腐药液中浸浴,浸渍时间通常在1 h以上。

3.4.16

瞬时浸渍 dipping; dip treatment

蘸浸处理

木材浸入防腐剂溶液中约10 s~10 min。多用于锯材防霉、防变色等处理。

3.4.17

涂刷处理 brush treatment

用刷子将防腐剂涂刷于木材表面的处理方法。

3.4.18

端部处理 butt treatment

对柱材或杆材的下端部进行防腐处理,一般采用热冷槽浸注处理。

3.4.19

喷涂处理 spray treatment

将防腐剂、防霉剂或其他化学药剂,用喷雾器或喷枪等工具喷到木材表面。

3.4.20

管道喷淋处理 deluging

木材由传送装置送进管道中,接受上下左右的药液喷淋处理,药液不致到处飞溅,下部有容器回收多余药液。该法适用于各类锯材的防腐处理。

3.4.21

树液置换处理 sap displacement

以木材防腐剂的水溶液替换树液的防腐处理方法,适用于新伐材。

3.4.22

端部压力处理 end pressure treatment; Boucherie process**布舍里法**

一种树液置换处理方法,在新伐、未剥皮圆木(主要为柱、杆材)的粗端,应用水载型防腐剂,借助重力、流体静压力及其他压力置换树液。

3.4.23

扩散处理 diffusion treatment

水溶型防腐剂以浆膏或浓缩液的形式涂敷于生材表面,防腐剂在浓度梯度力(浓度差)作用下向木材内部扩散。

3.4.24

双扩散处理 double diffusion treatment

湿材浸渍在两种能相互作用的水载性防腐剂药液中,先浸的一种药剂,能与后浸的在扩散过程中相互作用,生成不溶性沉淀物,从而起到防腐的作用。

3.4.25

绷带处理 bandage treatment

一种扩散法防腐处理。将含有水载性防腐剂制成浆膏或糊状涂于湿木材上,用绷带(布或塑料带)包缠,外面再涂以防水涂料。

3.4.26

钻孔扩散处理 bolt-hole treatment

先在活树或木材上钻出一定数量的孔洞,然后将防腐剂注入孔洞中,防腐剂借与水分接触药剂扩散到木材内部。

3.4.27

钻孔处理器 bolt-hole treater

能施以压力将防腐剂借螺旋钻孔注入到木材深处的器械。

3.4.28

地际线处理 ground-line treatment

现场用防腐剂处理杆、桩材的接地部分,通常用于对防腐不完善的杆、桩材的补救处理。

3.4.29

枪注法 gun injection

一种扩散防腐法,在一空心齿形器内装满糊状防腐剂,经压力注入湿材中,借扩散而传布。此法多用于使用中电杆的补救防腐处理。

3.4.30

热冷槽法 hot-and-cold bath process

木材先在热防腐药液中蒸煮一段时间,然后迅速移入冷(或温度较低)防腐药液中浸渍;或在原槽中使热药液冷却,或由冷药液替代热药液,使木材内部胞腔形成负压,液体从而渗入木材。

3.4.31

喷蒸和淬冷处理 steam-and-quench treatment

木材先用蒸汽加热后,随即浸入冷防腐剂溶液中浸渍。

3.4.32

补救处理 remedial treatment;curative treatment

为阻止真菌和害虫的进一步危害而对使用中已腐朽或虫蛀的木材进行防腐、防虫、防裂处理。

3.4.33

现场处理 in-situ treatment

在施工现场对木材应用防腐剂进行防腐处理。

3.4.34

土壤处理 soil treatment

将杀虫剂施于建筑用地的土壤中,防止地下栖息类白蚁等的侵害。

3.4.35

熏蒸处理 fumigation

有控制地应用有毒气体(熏蒸剂)对木材中的害虫及其虫卵的毒杀处理。

3.4.36

木材机械保护法 mechanical protection of wood

用机械方法保护在原位置上的木材免受各种生物损害的技术措施。如围桩法(camp process)围绕木桩受害部位浇灌钢筋混凝土外壳以防止海生钻孔动物的侵害;喷浆法(gunite method)在杆材接地区域围以钢丝网,并喷水泥砂浆。

3.4.37

加压处理 pressure treatment;pressure process

应用压力将防腐剂注入木材中的处理工艺。

3.4.38

真空加压法 vacuum/pressure process

防腐药液注入处理罐前,先对木材进行抽真空处理,防腐药液注入处理罐后的浸渍处理段,再施以一定压力。

3.4.39

空细胞法 empty cell process

目的是排出防腐处理木材内部(如细胞腔)多余的防腐药液。包括劳里法和吕宾法两种。

3.4.40

限注法 Rueping process

吕宾法

空细胞法的一种,防腐剂吸收量较劳里法少。马克斯·吕宾(Max Rueping)于1902年发明的木材防腐处理方法。包含以下工序:1)压缩空气(加压);2)处理罐充满防腐剂(保持原压力);3)继续加压;

4)维持压力一段时间直到达到保持量要求(压力处理段);5)除压;6)放液;7)后真空。

3.4.41

半限注法 Lowry process

劳里法

空细胞法的一种,防腐剂吸收量较吕宾法多。C. B 劳里(C. B. Lowry)于1906年发明的木材防腐处理方法。包含以下工序:1)注入防腐剂(处理罐充满防腐剂);2)加压;3)维持压力一段时间直到达到保持量要求(压力处理段);4)除压;5)放液;6)后真空。

3.4.42

满细胞法 full cell process; Bethell process

贝瑟尔法

全注法

约翰·贝瑟尔(John Bethell)于1838年发明的防腐处理方法。包括以下工序:1)前真空;2)保持此真空条件,注入防腐剂;3)加压;4)压力处理段;5)除压;6)放液;7)后真空(选用)。

3.4.43

改良满细胞法 modified full cell process

初真空段真空度低于后真空段真空度的满细胞法,目的是使防腐剂的回出量达到最大。处理罐充满防腐剂前将初真空段的真空度调整至大气压力与最大真空度之间。

3.4.44

循环浸注法 cycle vacuum/pressure process

按照限注或半限注法的工艺程序,重复地或相结合地进行两次或多次的循环作业。

3.4.45

双重处理 dual treatment

采用两种不同的处理方法、两种不同的协同防腐剂处理木材。通常先用水载防腐剂处理,然后用杂酚油或煤焦油-杂酚油混合物处理。经此法处理的木材,一般用于较恶劣的环境,如海生钻孔动物危害严重的区域。

3.4.46

频压法 alternating-pressure process

在加压浸注作业中,短促时间频频加压。

3.4.47

振荡加压法 oscillating pressure method

加压真空交替法

处理罐中注入防腐药液后,反复交替应用短周期压力处理和真空处理。

3.4.48

膨胀浴 expansion bath

在浸注后期,提高油类防腐剂或其他高沸点液体温度的处理,使浸注终了时能多回收一些防腐剂或防止以后的溢油现象。

3.4.49

真空处理法 vacuum process; vacuum treatment

木材装入密闭容器中,先抽真空(即前真空段),在未解除真空时注入防腐药液进行常压浸注。这种处理常用于低黏度防腐药液处理易透入木材。

3.4.50

双真空处理法 double vacuum process

浸渍处理段后应用后真空处理的一种真空处理法。

3.4.51

溶剂回收法 solvent recovery process

从轻有机溶剂防腐剂处理的木材中回收一部分被木材吸收的溶剂。

3.4.52

干真空法 dry-vacuum process

作业与双真空法相似,加压只有 200 kPa(即 2 bar),终了时木材在真空状态下用干热空气加热,使溶剂从木材中挥发出来,通过多层冷凝器和凝结液桶等,回收低沸点溶液。

3.4.53

压力处理段 pressure period

加压浸渍作业中,对压力罐中的木材和防腐药液进行加压处理的阶段,压力超过大气压力或初始气压。

3.4.54

前真空段 initial vacuum

为除去木材细胞中的空气,在防腐药液注入处理罐前(木材与防腐药液接触前)先对木材进行抽真空处理。

3.4.55

后真空段 final vacuum

在防腐处理作业的最后阶段进行抽真空处理,排出木材中多余的防腐药液。

3.4.56

后期喷蒸处理 final steaming

使用油类防腐剂或油载类防腐剂的木材防腐处理作业完成后,低压条件下对防腐处理木材进行蒸汽喷蒸(处理温度和处理时间一定)。目的是清洁防腐处理木材表面,降低溢油的可能性。

3.4.57

防腐槽 vat

盛防腐药液的无盖容器。可贮存防腐药液,或当采用不需要密闭容器的防腐处理方法处理木材时,用作盛药液的容器。

3.4.58

凝结液桶 sap drum

位于处理罐下方并与处理罐相连的槽或桶。用于收集蒸汽处理段和真空处理段产生的凝结液。

3.4.59

流动木材防腐装置 mobile timber treating plant

将加压浸注设备装置于拖车上,由机动车拖动,流动于现场进行防腐处理。

3.4.60

处理罐 treating cylinder; retort

压力罐

一端或两端可开闭的耐压钢罐,通常水平放置。罐内装有加热用蒸汽管或喷蒸装置,也有装材台车能自由进出的轻型轨道和防浮装置等。木材和防腐药剂、滞火剂等可置于罐内进行加压处理。

3.4.61

机动罐 Rueping cylinder

吕宾罐

一般置于处理罐上方,圆柱形,为密封罐体。主要用于在实施限注法作业时,进行预热和便于加压条件下向处理罐注入或回出防腐剂。

3.4.62

混合罐 mixing tank

用来混合防腐剂或配制防腐剂溶液的装有搅拌装置的容器。

3.4.63

计量罐 measuring tank

标有刻度的密闭耐压容器,用来计量注入木材中的防腐剂的量。

3.4.64

集液槽 drain tank; sump**余液罐**

通常为水平放置的圆筒。防腐处理作业完成时,剩余防腐剂在重力作用下流入余液罐。

3.4.65

跑锅 surging

加压浸注中,当加热或密闭真空时,含水油剂涌起的泡沫或沸腾的液状防腐剂从容器中冲向冷凝系统的现象。

3.4.66

回冲 kickback

加压处理后期,处理罐内压力解除时,从处理木材中回弹出的防腐剂的的现象。

3.4.67

拒受点 refusal point

防腐处理过程中,木材几乎不再吸收防腐剂的临界点。

3.4.68

总吸液量 gross absorption

加压浸注作业中,压力处理段结束时(后真空前)木材中防腐剂的总渗入量。包括初吸药量和压力作用下防腐剂的注入量。

3.4.69

初吸液量 initial absorption

浸注作业中,压力处理段之前,处理罐充满防腐药液时木材吸收防腐剂的量。即真空处理段预加热或蒸煮时木材吸收防腐剂的量与压力处理段前处理罐充注防腐药液过程中木材吸收防腐剂的量之和。

3.4.70

净吸液量 net absorption

防腐处理作业完成时木材中防腐剂的量,以升每立方米(L/m³)表示。

3.4.71

载药量 retention

防腐木材检验样品的分析区域中要求保留的防腐剂最低数量,通常指防腐剂的活性成分,以千克每立方米(kg/m³)表示。

3.4.72

处理压力 treating pressure

在处理罐内将防腐剂注入木材所使用的压力。

3.4.73

一体化处理 integrated treatment

在人造板材生产过程中,在拌胶机中加入防腐剂或胶粘剂中加入防腐添加剂进行防腐处理的方法。

3.4.74

后期处理 post treatment

对人造板成品进行的防腐处理方法,包括加压浸渍、常压浸泡、喷涂等处理工艺。

3.5 防腐木材及其质量检测

3.5.1

防腐木 preservative-treated wood

经过防腐剂处理具有防腐性能的改性木材。

3.5.2

炭化木 heat-treated wood; thermowood

热处理木材

在保护介质(如水蒸气、植物油)作用下,采用高温(一般温度为 160 ℃~240 ℃)处理并具有防霉防腐功能、高尺寸稳定性能的热改性木材。

3.5.3

生长锥 increment borer

中空的木工螺旋钻头,可从树干或木材中钻取出圆柱状木芯,用以检测木材年轮、心边材和防腐剂透入深度等。

3.5.4

木芯 core

用生长锥钻取的圆柱状木材样品。通过长度测量,可确定边材厚度和防腐剂的透入深度,也可进行定量分析,检测防腐剂的保持量和分布。

3.5.5

试验方法 test methods

检测防腐木材与防腐剂各种性能的相关试验用方法。

3.5.6

分馏试验 fractional distillation test

测定一种焦油或其他油类在规定温度范围内馏出量的比例。

3.5.7

琼脂木块法 agar-block test

测定防腐剂毒性效力的一种实验室生物试验方法。以麦芽汁和琼脂作培养基,用试块质量损失测定药剂的毒效。

3.5.8

土壤木块法 soil-block test

促使木腐菌在试验木块上生长的一种生物试验方法,以土壤作为培养基,用试块质量损失测定药剂的毒性效力。

3.5.9

呼吸法 fungal respiration method

一种快速测定防腐剂毒效的方法。利用呼吸仪测定防腐剂对木腐菌呼吸的抑制作用,用耗氧量表示,从而判断出防腐剂的毒力。

3.5.10

毒性极限 toxic limits; toxic values

木材防腐剂效力实验中,木材防腐剂有效抑制木材发生昆虫危害或真菌腐朽的最低保持量。

3.5.11

流失试验 leaching test

检测防腐木材中防腐剂的有效成分在水的作用下渗出量的试验方法。

3.5.12

残余毒性 residual toxicity

防腐处理木材试块经人工风化条件处理(如流失和烘干反复多次)后所测得的毒性极限。

3.5.13

菌窖试验 fungus cellar test

试验室评价防腐剂毒效的生物扩大试验。在可控制温、湿度的室内,分隔成若干个窖槽装以土壤。将试条用防腐剂处理后,插入土壤中,以后即定期检查其腐朽程度,作为评价防腐剂的依据。

3.5.14

野外试验 field test

在野外选择试验场地,将各类型试材插入土中或不与土壤接触,直接在自然状态下进行的耐久性的暴露试验。

3.5.15

半致死量 median lethal dose**致死中量**

简写 LD₅₀。在毒性试验的生物群体中,能引起半数生物死亡的剂量。

3.5.16

生物参考值 biological reference value

能有效阻止某种生物危害的木材防腐剂用量,单位为克每平方米(g/m²)或千克每立方米(kg/m³)。

3.5.17

分析区域 analytical zone; assay zone

防腐木材中用于检测分析要求的防腐剂应渗透的区域。

3.5.18

可处理性 treatability

木材防腐剂渗入木材的难易程度。

3.5.19

浸注性 impregnability

防腐剂或其他液体在压力下透入木材的性能。

3.5.20

难浸注性 refractory

木材抵抗防腐剂渗入的性质。

3.5.21

透入度 penetration**渗透程度**

防腐剂(有效成分)透入木材的程度,包括防腐剂透入木材的深度和防腐剂在边材的透入率。

3.5.22

固着 fixation

防腐剂在处理木材中与木材组分发生物理或化学反应,从而具备抗流失性的过程。

3.5.23

流失 leaching

在水的作用下,防腐剂中的活性成分从处理木材中渗入周围环境的现象。

3.5.24

溢油 bleeding

防腐处理作业完成后,液体防腐剂从处理材中渗出的现象。渗出防腐液可能会保持液态、挥发或硬化为固体。

3.5.25

起霜 blooming

防腐剂或阻燃剂从处理木材中外移到木材表面,由于溶剂或水分挥发,在木材表面形成固体沉积物。

3.5.26

表面硬化 case hardened; surface hardened

由于木材干燥不当所致的木材表面抗防腐剂渗透的现象。

3.5.27

保持量分析 retention by assay

通过抽提或分析特定试样(如生长锥木芯),测定防腐处理木材特定部位防腐剂的保持量。

3.5.28

使用分类 use category

根据木材及其制品的最终使用环境和暴露条件以及不同环境条件下生物败坏因子对木材及其制品的危害程度。我国标准将使用分类分为5类。

3.6 木材阻燃

3.6.1

木材可燃性 combustibility of wood

木材进行有焰燃烧的能力。

3.6.2

木材耐火性 fire resistance of wood

木材燃烧难易的程度。

3.6.3

阻燃剂 fire retardant

滞火剂

借助于化学和物理作用降低材料燃烧性能或改善材料抗燃性能的化学药剂。木材的阻燃剂有含磷、氮、锑、硼和卤素等的有机或无机化合物。

3.6.4

阻燃处理 fire-retarding treatment

滞火处理

用阻燃剂处理木材或木基材料,以提高其阻燃性和降低其燃烧性能的方法与技术。

3.6.5

平叠三角堆垛燃烧试验 crib test

垛式支架试验

检测处理木材阻燃性能的一种方法。每层三块长条状板材试样端部交叉搭接,形成平面三角,层层堆积构成空心平叠三角垛。试样垛置于受控火焰上规定时间后,记录处理材的质量损失、无焰燃烧持续时间、火焰的传播范围和余辉持续时间。

3.6.6

火管试验 fire-tube test

检测处理木材阻燃性能的一种方法。处理材试样置于专门设计的竖直金属质火管中,装有试材的火管置于受控火焰上,记录试材质量损失等指标。

3.6.7

极限氧指数 limiting oxygen index

氧指数

在规定的试验条件下,材料在氧、氮混合气流中刚好能保持燃烧状态所需要的最低氧浓度,以氧的百分数表示。

中文索引

- A**
- 氨溶柠檬酸铜 3.3.25
- 氨溶磷酸铜 3.3.26
- 氨溶砷锌铜 3.3.28
- B**
- 白腐 3.2.15
- 白蚁 3.2.71
- 百菌清 3.3.21
- 半限注法 3.4.41
- 半知菌亚门 3.2.35
- 半致死量 3.5.15
- 孢子 3.2.45
- 保持量分析 3.5.27
- 报死窃蠹 3.2.68
- 贝瑟尔法 3.4.42
- 绷带处理 3.4.25
- 边材 3.1.30
- 边材变色 3.2.27
- 边材腐朽 3.2.12
- 变色材 3.1.25
- 变色菌 3.2.39
- 表面虫眼和虫沟 3.2.54
- 表面处理 3.4.12
- 表面硬化 3.5.26
- 剥皮 3.4.3
- 博尔顿除湿法 3.4.8
- 补救处理 3.4.32
- 布舍里法 3.4.22
- 不完全菌类 3.2.35
- C**
- 残余毒性 3.5.12
- 层孔菌属 3.2.38
- 长蠹科 3.2.62
- 长时浸渍 3.4.15
- 长小蠹科 3.2.60
- 常压处理 3.4.11
- 虫孔 3.2.50
- 虫眼 3.2.50
- 初吸液量 3.4.69
- 处理罐 3.4.60
- 处理批次 3.4.10
- 处理前准备 3.4.2
- 处理压力 3.4.72
- 船蛆 3.2.86
- D**
- 大虫孔 3.2.52
- 大虫眼 3.2.52
- 大片刨花定向层积材 3.1.17
- 带线 3.2.20
- 单板层积材 3.1.15
- 单板条定向层积材 3.1.16
- 担子菌 3.2.40
- 担子菌亚门 3.2.33
- 低密度纤维板 3.1.7
- 地际线处理 3.4.28
- 定向刨花板 3.1.11
- 毒性极限 3.5.10
- 端部处理 3.4.18
- 端部压力处理 3.4.22
- 堆砂白蚁 3.2.77
- 多孔菌 3.2.37
- 垛式支架试验 3.6.5
- E**
- 葱油 3.3.16
- F**
- 防边材变色药剂 3.3.36
- 防腐槽 3.4.57
- 防腐木 3.5.1
- 防霉剂 3.3.35
- 防水剂 3.3.31
- 分馏试验 3.5.6
- 分析区域 3.5.17
- 粉蠹甲 3.2.63
- 腐朽材 3.1.24

副成分 3.3.3

G

改良满细胞法 3.4.43
 干腐 3.2.18
 干基腐朽 3.2.14
 干木白蚁 3.2.73
 干真空法 3.4.52
 高密度纤维板 3.1.9
 固着 3.5.22
 管道喷淋处理 3.4.20

H

海生钻孔动物 3.2.82
 海生钻孔动物侵害 3.2.83
 含水率 3.1.35
 褐腐 3.2.16
 黑尾拟天牛 3.2.70
 后期处理 3.4.74
 后期喷蒸处理 3.4.56
 后真空段 3.4.55
 呼吸法 3.5.9
 化学降解 3.2.89
 环烷酸铜 3.3.18
 回冲 3.4.66
 混合罐 3.4.62
 活性成分 3.3.2
 火管试验 3.6.6

J

机动罐 3.4.61
 集成材 3.1.14
 吉丁虫科 3.2.66
 吉丁甲科 3.2.66
 极限氧指数 3.6.7
 集液槽 3.4.64
 季铰铜 3.3.27
 计量罐 3.4.63
 家白蚁 3.2.75
 家具窃蠹 3.2.67
 家天牛 3.2.69
 加压处理 3.4.37
 加压真空交替法 3.4.47

甲壳钻孔动物 3.2.85
 健康材 3.1.23
 胶合板 3.1.5
 胶合木 3.1.14
 焦油 3.3.8
 焦油类防腐剂 3.3.7
 接合菌亚门 3.2.36
 结构复合材 3.1.12
 浸注性 3.5.19
 浸渍处理 3.4.13
 净吸液量 3.4.70
 拒受点 3.4.67
 菌害 3.2.29
 菌容试验 3.5.13
 菌丝 3.2.42
 菌丝体 3.2.43

K

抗白蚁性 3.2.9
 抗海生钻孔动物性 3.2.10
 可处理性 3.5.18
 刻痕 3.4.5
 刻痕机 3.4.6
 空细胞法 3.4.39
 昆虫 3.2.47
 扩散处理 3.4.23
 阔叶树材 3.1.2

L

蓝变 3.2.26
 劳里法 3.4.41
 冷浸处理 3.4.14
 流动木材防腐装置 3.4.59
 流失 3.5.23
 流失试验 3.5.11
 吕宾法 3.4.40
 吕宾罐 3.4.61

M

码头蛀虫 3.2.70
 满细胞法 3.4.42
 酶 3.2.46
 煤焦油 3.3.10

湿腐	3.2.19
湿木白蚁	3.2.74
食菌小蠹	3.2.64
石油馏分	3.3.15
使用分类	3.5.28
试验方法	3.5.5
熟材	3.1.32
树蜂	3.2.81
树液置换处理	3.4.21
双重处理	3.4.45
双二甲基二硫代氨基甲酸铜	3.3.29
双扩散处理	3.4.24
双真空处理法	3.4.50
水煤气焦油杂酚油	3.3.13
水载型防腐剂	3.3.6
瞬时浸渍	3.4.16
素材	3.1.26
酸性铬酸铜	3.3.24
碎料板	3.1.10

T

炭化木	3.5.2
藤材	3.1.4
天牛科	3.2.58
调湿	3.4.9
铜铬砷	3.3.30
铜唑	3.3.22
透入度	3.5.21
涂刷处理	3.4.17
土栖性白蚁	3.2.72
土壤处理	3.4.34
土壤木块法	3.5.8

W

烷基铵化合物	3.3.37
晚材	3.1.29
外部腐朽	3.2.12
肼硫磷	3.3.20
无孔材	3.1.1
物理和化学损害	3.2.87

X

细菌	3.2.32
----	--------

纤维板	3.1.6
纤维饱和点	3.1.36
现场处理	3.4.33
限注法	3.4.40
象甲科	3.2.65
小虫孔	3.2.51
小虫眼	3.2.51
小蠹科	3.2.59
心材	3.1.31
心材腐朽	3.2.13
新伐材	3.1.20
辛硫磷	3.3.20
熏蒸处理	3.4.35
循环浸注法	3.4.44

Y

压力处理段	3.4.53
压力罐	3.4.60
颜料乳化杂酚油	3.3.12
氧指数	3.6.7
野外试验	3.5.14
一体化处理	3.4.73
溢油	3.5.24
有机溶剂型防腐剂	3.3.5
有孔材	3.1.2
油类防腐剂	3.3.4
油溶型防腐剂	3.3.5
余液罐	3.4.64
预加工	3.4.4
预加热	3.4.7
预制木材工字梁	3.1.13

Z

杂蒴油	3.3.16
杂酚油	3.3.11
杂酚油石油混合液	3.3.14
载药量	3.4.71
早材	3.1.28
蘸浸处理	3.4.16
针孔虫眼	3.2.53
针叶树材	3.1.1
真菌	3.2.31
真菌变色	3.2.28

真空处理法	3.4.49	蛀屑	3.2.56
真空加压法	3.4.38	子囊菌亚门	3.2.34
真空油煮法	3.4.8	子实体	3.2.44
振荡加压法	3.4.47	总吸液量	3.4.68
滞火剂	3.6.3	阻燃处理	3.6.4
滞火处理	3.6.4	阻燃防腐剂	3.3.34
致死中量	3.5.15	阻燃剂	3.6.3
中密度纤维板	3.1.8	钻孔处理器	3.4.27
竹材	3.1.3	钻孔扩散处理	3.4.26
蛀孔	3.2.55		

英文索引

A

AAC	3. 3. 37
ACA	3. 3. 26
ACC	3. 3. 24
acid copper chromate	3. 3. 24
ACQ	3. 3. 27
active ingredient(s)	3. 3. 2
ACZA	3. 3. 28
agar-block test	3. 5. 7
air seasoned timber	3. 1. 22
air-dried timber	3. 1. 22
alkyl ammonium compounds	3. 3. 37
alternating-pressure process	3. 4. 46
ambrosia beetles	3. 2. 64
ammoniacal copper arsenate	3. 3. 26
ammoniacal copper citrate	3. 3. 25
ammoniacal copper quats	3. 3. 27
ammoniacal copper zinc arsenate	3. 3. 28
analytical zone	3. 5. 17
Anobiidae	3. 2. 61
<i>Anobium punctatum</i>	3. 2. 67
anthracene oil	3. 3. 16
antimold chemicals	3. 3. 35
Ascomycotina	3. 2. 34
assay zone	3. 5. 17
attack by marine borers	3. 2. 83

B

bacteria (pl.)	3. 2. 32
bacterium (sing.)	3. 2. 32
bamboo	3. 1. 3
bandage treatment	3. 4. 25
bark beetles	3. 2. 59
<i>Basidiomycete</i>	3. 2. 40
basidiomycetous fungi	3. 2. 40
Basidiomycotina	3. 2. 33
beetles	3. 2. 57
Bethell process	3. 4. 42
biodeterioration of wood	3. 2. 2

biological reference value	3. 5. 16
bleeding	3. 5. 24
blooming	3. 5. 25
blue stain	3. 2. 26
blueing	3. 2. 26
bolt-hole treater	3. 4. 27
bolt-hole treatment	3. 4. 26
bore dust	3. 2. 56
bore hole	3. 2. 55
boron compounds	3. 3. 23
Bostrychidae	3. 2. 62
Boucherie process	3. 4. 22
Boulton process	3. 4. 8
broadleaved wood	3. 1. 2
brown rot	3. 2. 16
brush treatment	3. 4. 17
Buprestidae	3. 2. 66
butt rot	3. 2. 14
butt treatment	3. 4. 18

C

<i>Camponotus</i>	3. 2. 79
carpenter ants	3. 2. 79
carpenter bee	3. 2. 80
case hardened	3. 5. 26
CCA	3. 3. 30
CDDC	3. 3. 29
Cerambycidae	3. 2. 58
charge	3. 4. 10
chemical degradation	3. 2. 89
chlorothalonil	3. 3. 21
chromated copper arsenate	3. 3. 30
clean creosote	3. 3. 12
coal tar	3. 3. 10
coal tar creosote	3. 3. 11
co-formulant	3. 3. 3
cold-soak treatment	3. 4. 14
Coleoptera	3. 2. 57
combustibility of wood	3. 6. 1
common furniture beetle	3. 2. 67
conditioning	3. 4. 9
coniferous wood	3. 1. 1
copper azole	3. 3. 22

copper naphthenate	3. 3. 18
copper 8-hydroxyquinolate	3. 3. 19
copper bis-dimethyldithiocarbamate	3. 3. 29
<i>Coptotermes formosanus</i> Shiraki	3. 2. 75
core	3. 5. 4
creosote-petroleum solution	3. 3. 14
crib test	3. 6. 5
Crustacean borers	3. 2. 85
<i>Cryptotermes</i> spp.	3. 2. 77
CTL	3. 3. 21
Cu-8	3. 3. 19
curative treatment	3. 4. 32
Curculionidae	3. 2. 65
cycle vacuum/pressure process	3. 4. 44

D

dampwood termites	3. 2. 74
death watch beetle	3. 2. 68
deathwatch beetles	3. 2. 61
debarking	3. 4. 3
decay resistance	3. 2. 7
decayed wood	3. 1. 24
deluging	3. 4. 20
density of wood	3. 1. 33
Deuteromycotina	3. 2. 35
diffusion treatment	3. 4. 23
dip treatment	3. 4. 16
dipping	3. 4. 16
discoloration of wood	3. 2. 21
discolored wood	3. 1. 25
double diffusion treatment	3. 4. 24
double vacuum process	3. 4. 50
drain tank	3. 4. 64
dry rot	3. 2. 18
dry-vacuum process	3. 4. 52
drywood termites	3. 2. 73
dual treatment	3. 4. 45

E

early wood	3. 1. 28
EMC	3. 1. 37
empty cell process	3. 4. 39
emulsion preservative	3. 3. 32

end pressure treatment	3. 4. 22
enzyme	3. 2. 46
equilibrium moisture content	3. 1. 37
expansion bath	3. 4. 48

F

false powder	3. 2. 62
family Platypodidae	3. 2. 60
family of Anobiidae	3. 2. 61
family polyporaceae	3. 2. 37
family cerambycidae	3. 2. 58
fiber saturation point	3. 1. 36
fiberboard	3. 1. 6
field test	3. 5. 14
final steaming	3. 4. 56
final vacuum	3. 4. 55
fire resistance of wood	3. 6. 2
fire retardant	3. 6. 3
fire-retardant preservative	3. 3. 34
fire-retarding treatment	3. 6. 4
fire-tube test	3. 6. 6
fixation	3. 5. 22
flat-headed beetles	3. 2. 66
<i>Fomes</i>	3. 2. 38
Formosan subterranean termite	3. 2. 75
fractional distillation test	3. 5. 6
frass	3. 2. 56
freshly harvested wood	3. 1. 20
fruit body	3. 2. 44
FSP	3. 1. 36
f. s. p.	3. 1. 36
full cell process	3. 4. 42
fumigation	3. 4. 35
fungal (bacterial) attack	3. 2. 29
fungal respiration method	3. 5. 9
fungi (pl.)	3. 2. 31
fungus (sing.)	3. 2. 31
fungus cellar test	3. 5. 13

G

genus <i>Cryptotermes</i>	3. 2. 77
genus <i>Fomes</i>	3. 2. 38
genus <i>Reticulitermes</i>	3. 2. 76

glued laminated timber	3. 1. 14
Glulam	3. 1. 14
green wood	3. 1. 20
gross absorption	3. 4. 68
ground-line treatment	3. 4. 28
growth ring	3. 1. 27
grub hole	3. 2. 52
gun injection	3. 4. 29

H

hardwood	3. 1. 2
HDF	3. 1. 9
heart rot	3. 2. 13
heart wood	3. 1. 31
heat-treated wood	3. 5. 2
high density fiberboard	3. 1. 9
hot-and-cold bath process	3. 4. 30
house longhorn beetle	3. 2. 69
<i>Hylotrupes bajulu</i>	3. 2. 69
Hymenoptera	3. 2. 78
hypha(sing.)	3. 2. 42
hyphae(pl.)	3. 2. 42

I

immersion treatment	3. 4. 13
imperfect fungi	3. 2. 35
impregnability	3. 5. 19
incising	3. 4. 5
incising machine	3. 4. 6
increment borer	3. 5. 3
initial absorption	3. 4. 69
initial vacuum	3. 4. 54
insect	3. 2. 47
insect damage of wood	3. 2. 48
insect hole	3. 2. 50
in-situ treatment	3. 4. 33
integrated treatment	3. 4. 73

J

jewel beetles	3. 2. 66
---------------------	----------

K

Kalotermitidae	3. 2. 73
----------------------	----------

kickback	3. 4. 66
----------------	----------

L

laminated strand lumber	3. 1. 17
laminated veneer lumber	3. 1. 15
late wood	3. 1. 29
LDF	3. 1. 7
leaching	3. 5. 23
leaching test	3. 5. 11
light organic solvent preservative	3. 3. 17
limiting oxygen index	3. 6. 7
log blueing	3. 2. 26
long-horned beetles	3. 2. 58
LOSP	3. 3. 17
low density fiberboard	3. 1. 7
Lowry process	3. 4. 41
LSL	3. 1. 17
LVL	3. 1. 15

M

marine borers	3. 2. 82
marine borers resistance	3. 2. 10
MC	3. 1. 35
MDF	3. 1. 8
measuring tank	3. 4. 63
mechanical protection of wood	3. 4. 36
median lethal dose	3. 5. 15
medium density fiberboard	3. 1. 8
mixing tank	3. 4. 62
mobile timber treating plant	3. 4. 59
modified full cell process	3. 4. 43
moisture content	3. 1. 35
mold	3. 2. 41
molluscan borers	3. 2. 84
mould	3. 2. 41
mycelium	3. 2. 43

N

<i>Nacardes melanura</i> L	3. 2. 70
natural decay resistance of wood	3. 2. 8
natural durability of wood	3. 2. 6
net absorption	3. 4. 70
non-pressure treatments	3. 4. 11

O

oil type preservative	3. 3. 4
order Hymenoptera	3. 2. 78
order coleoptera	3. 2. 57
organic solvent preservative	3. 3. 5
oriented strandboard	3. 1. 11
OS	3. 3. 5
OSB	3. 1. 11
oscillating pressure method	3. 4. 47

P

parallel strand lumber	3. 1. 16
particleboard	3. 1. 10
PEC	3. 3. 12
penetration	3. 5. 21
permeability of wood	3. 1. 34
petroleum distillates	3. 3. 15
phoxim	3. 3. 20
physical and chemical damage	3. 2. 87
pigment emulsified creosote	3. 3. 12
pin hole	3. 2. 53
pinhole borer beetle	3. 2. 60
pinhole borers	3. 2. 64
Platypodidae	3. 2. 60
plywood	3. 1. 5
polyporaceae	3. 2. 37
post beetle	3. 2. 62
post treatment	3. 4. 74
powder-post beetles	3. 2. 63
prefabricated wood I-joist	3. 1. 13
prefabrication	3. 4. 4
preheating	3. 4. 7
preparation for treatment	3. 4. 2
preservative-treated wood	3. 5. 1
pressure period	3. 4. 53
pressure process	3. 4. 37
pressure treatment	3. 4. 37
PSL	3. 1. 16

R

rattan	3. 1. 4
refractory	3. 5. 20

refusal point	3. 4. 67
remedial treatment	3. 4. 32
residual toxicity	3. 5. 12
retention	3. 4. 71
retention by assay	3. 5. 27
<i>Reticulitermes</i> spp.	3. 2. 76
retort	3. 4. 60
Rhinotermitidae	3. 2. 72
ripe wood	3. 1. 32
Rueping cylinder	3. 4. 61
Rueping process	3. 4. 40

S

sap displacement	3. 4. 21
sap drum	3. 4. 58
sap rot	3. 2. 12
sapstain	3. 2. 27
sapstain control chemicals	3. 3. 36
sapwood	3. 1. 30
Scolytidae	3. 2. 59
shipworm	3. 2. 86
shothole	3. 2. 51
small insect hole	3. 2. 51
soft rot	3. 2. 17
softwood	3. 1. 1
soil treatment	3. 4. 34
soil-block test	3. 5. 8
solvent recovery process	3. 4. 51
sound wood	3. 1. 23
spore	3. 2. 45
spray treatment	3. 4. 19
stain by fungi	3. 2. 28
stain fungi	3. 2. 39
stained wood	3. 1. 25
steam-and-quench treatment	3. 4. 31
steeping	3. 4. 15
structural composite lumber	3. 1. 12
subdivision ascomycota	3. 2. 34
subdivision basidiomycotina	3. 2. 33
subdivision deuteromycota	3. 2. 35
subdivision zygomycota	3. 2. 36
subterranean termite	3. 2. 72
sump	3. 4. 64

surface hardened	3. 5. 26
surface insect holes and galleries	3. 2. 54
surface treatment	3. 4. 12
surging	3. 4. 65

T

tar	3. 3. 8
tar oil	3. 3. 8
tar-oil preservative	3. 3. 7
<i>Teredo navalis</i>	3. 2. 86
termite	3. 2. 71
termite resistance	3. 2. 9
Termopsidae	3. 2. 74
test methods	3. 5. 5
thermowood	3. 5. 2
TO	3. 3. 7
toxic limits	3. 5. 10
toxic values	3. 5. 10
treatability	3. 5. 18
treating cylinder	3. 4. 60
treating pressure	3. 4. 72

U

unseasoned timber	3. 1. 20
untreated wood	3. 1. 26
use category	3. 5. 28

V

vacuum process	3. 4. 49
vacuum/pressure process	3. 4. 38
vacuum treatment	3. 4. 49
vat	3. 4. 57

W

waterborne preservative	3. 3. 6
water-gas tar creosote	3. 3. 13
water-repellent agent	3. 3. 31
WB	3. 3. 6
weathering of wood	3. 2. 88
wet rot	3. 2. 19
wet timber	3. 1. 21
WFPC	3. 1. 19
wharf-borer	3. 2. 70

white rot	3. 2. 15
wood boring insects	3. 2. 49
wood discoloration induced by physical factors	3. 2. 24
wood biodegradation	3. 2. 4
wood biodeterioration agents	3. 2. 3
wood decay	3. 2. 11
wood-destroying fungi	3. 2. 30
wood destroying insects	3. 2. 49
wood deterioration	3. 2. 1
wood discoloration induced by chemicals	3. 2. 23
wood discoloration induced by physiological factors	3. 2. 25
wood discoloration induced by microorganism	3. 2. 22
wood durability	3. 2. 5
Wood fiber-thermoplastic composite	3. 1. 19
wood plastic composites	3. 1. 18
wood preservation	3. 4. 1
wood preservative	3. 3. 1
wood preservative paste	3. 3. 33
wood rot	3. 2. 11
wood stain	3. 2. 21
wood storage	3. 1. 38
wood tar	3. 3. 9
wood wasps	3. 2. 81
WPC	3. 1. 18

X

<i>Xestobium rufovillosum</i>	3. 2. 68
-------------------------------------	----------

Z

zone line	3. 2. 20
Zygomycotina	3. 2. 36

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
木 材 防 腐 术 语
GB/T 14019—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.75 字数 77 千字
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

*

书号:155066·1-37679 定价 39.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14019—2009